BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



Gebrauchsmuster

11

(43) Bekannim Pat	hnung des Gegenstandes Radführungsprüfstand Ind Wohnsitz des Inhabers Paimler-Benz Aktiengeseilschaft, 7000 Stuttgart
(22) Angeld (47) Eintra (43) Bekann im Pat	
(22) Angeld (47) Eintra (43) Bekann im Pat	hnung des Gegenstandes
(22) Anmeldo (47) Eintra (43) Bekann	
(22) Anmelda (47) Eintra	entblatt 14.09.89
(22) Anmeld	tmachung
	gungstag 03.08.89
(51) Hauptk	etag 22.06.89
	Lasse G01H 17/00
(11) Rollen	nummer 6 89 07 621.4

& 8890 1.01

q

Daim 18 237 G/4

Daimler-Benz Aktiengesellschaft Stuttgart-Untertürkheim TPA pö-schm 14.05.1989

Radführungsprüfstand

Die Erfindung betrifft einen Hadprüfstand nach dem Oberbegriff von Anspruch 1, wie er beispielsweise aus der EP-PS 63 245 als bekannt hervorgeht.

Der bekannte Radprüfstand dient zur betriebsähnlichen Belastung von Pahrzeugrädern, umfassend Radnaben, Radlagern und Radschrauben. Das Fahrseugrad ist einschließlich des zugehörigen Reifens fest haftend in einer rotierenden Trommel aufgenommen, die fliegend und ortsfest drehbar gelagert ist. Der Radlagersapfen des Fahrseugrades ist an einem die Trommel umgreifenden Winkelhebel befestigt, an dem Belastungszylinder in unterschiedlichen Richtungen angreifen, um die Radlast, Querkräfte und Längskräfte zu simulieren. Nachteilig an diesem Prüfstand ist, daß weder das untere Traglager noch die Anlenkaugen für die Radführungslenker des Radträgers der betriebsnahen Prüfung mit unterzogen werden können. Ferner ist von Nachteil daß ganz wesentliche Einflüsse der Praxis, nämlich die Erwärmung und die Drehmomentbelastung durch die Betriebsbremse, nicht simuliert werden können.

Daim 18 237 G/4

Aufgabe der Erfindung ist es, den gattungsmäßig zugrunde gelegten Radprüfstand dakingehend weiterzuentwickeln, daß sowohl die thermischen als auch die Drehmomenteinflüsse der Betriebsbremse praxisnah simuliert werden können und daß außerdem der Prüfling bis auf die Traglager und die Anlenkaugen für die Radführungslenker am Radträger erweitert werden kann.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch die kennzeichnenden Merkmale von Anspruch 1 gelöst. Aufgrund der Einbaziehung der Bremse in den Prüfling gestaltet sich der Prüfstand wesentlich aufwendiger. Andererseits haben Prüfstandsuntersuchungen an Prüflingen ergeben, daß die Schadensbilder völlig identisch sind mit Schadensbildern, die an extremen Straßenversuchen auf abgesperrten Rundstrecken ermittelt werden konnten. Dies ist ein Nachweis dafür, daß der Radprüfstand tatsächlich die Praxis extremer Belastung im Straßenverkehr realitätsnah nachzuvollziehen erlaubt.

Zweckmäßige Ausgestaltungen der Erfindung können den Unteransprüchen entnommen werden. Außerdem ist die Erfindung anhand eines in den Zeichnungen dargestellten Ausführungsbeispieles nachfolgend noch erläutert; dabei zeigen:

Pigur 1 eine Prinzipdarstellung des Radprüfstandes in Seitenansicht,

2

Daim 18 237 G/4

1 ..

Daimler-Benz Aktiengesellschaft Stuttgart-Untertürkheim TPA pö-schm 14.06.1989

Schutzansprüche

1. Radprüfstand

- mit einer axial einseitig offenen, ein Pahrzeugrad als Prüfling am Außenumfang fest aufnehmenden, an der geschlossenen Trommelseite fliegend drehbar gelagerten Trommel
- sowie mit einer im Nabenbereich des Fahrzeugrades angeordneten Drehlagerung desselben,
- wobei die Relativlage der Drehlagerung des Fahrzeugrades gegenüber der Trommel zur praxisnahen Simulation
 von Betriebskräften bezüglich wenigstens zweier zueinander senkrecht stehender Achsen, die parallel bzw.
 senkrecht zur Rotationsachse der Trommel bzw. der Drehlagerung des Prüflings ausgerichtet sind, aufgrund
 unterschiedlicher, servohydraulischer Beaufschlagung
 mit definierter Kraft bzw. Drehmoment axial veränderbar bzw. verkippbar ist,
- ferner mit einem Drehantrieb des in der Trommel angeordneten Prüflings, gekennzeichnet durch die gemeinsame Anwendung folgender Merkmale:

a) der Prüfling (1) umfaßt eine radseitige Montagegruppe einer Fahrzeugachse mit Einzelradaufhängung, bestehend im wesentlichen aus

- Felge (4) und Radschüssel (5),
- Nabe (6) und Nabenflansch (7),
- Bremsscheibe (8) bzw. Bremstrommel,
- Drehlagerung (3),
- Radträger (9),
- Bremsträger mit Bremssattel bzw. Bremsbacken und Abschirmblech (45),
- unteres Traggelenk (10) am Radträger (9) und
- obere Anlenkaugen (11) am Radträger (9) für die Radführungslenker;
- b) die im Bereich der offenen Seite der den Prüfling
 (1) aufnehmenden Trommel (2) angeordnete, achsseitige Halterung (15) des Prüflings (1) besteht aus einer der räumlichen Anordnung nach dem zugehörigen Fahrzeug entsprechenden weitgehend, starren Aufnahme (16, 17) des unteren Traggelenkes (10) und der oberen Anlenkaugen (16) für die Radführungslenker des Radträgers (9), wobei diese Anlenkpunkte (Aufnahmen 16 und 17) und mit ihnen der Radträger (9) des Prüflings (1) abgesehen von der Eigenslastizität der Prüflingsteile und einer spharisch beweglichen Einzelhaltung des Prüflings in mehreren Befestigungspunkten unnachgiebig und nicht-drehbar im Radprüfstand gehaltert sind;
- zwecks Veränderung der Relativlage des Prüflings
 (1) gegenüber seiner Halterung (15) zur

Daim 18 237 G/4

Betriebskraftsimulation ist die den Prüfling (1) aufnehmende Trommel (2) drehbar innerhalb eines in Grenzen frei beweglichen, die Trommel (2) umgraifenden Winkelarmes (18, 32) gehaltert, an den verschiedene Hydraulikmylinder (19, 20, 21) mur Kraft-bzw. Momenteneinleitung angekoppelt sind;

- d) die in dem frei beweglichen Winkelarm (18, 32) drahbar gelagerte Trommel (2) ist über eine Gelenkwelle (22) mit einem feststehend aber drehbar gelagerten, die anteilige Masse des zu dem Fahrzeugrad des Prüflings (1) gehörigen Fahrzeuges simulierenden Schwungrad (23) gekoppelt;
- e) der Drehantrieb des Prüflings (1) sofern es sich um die Montagegruppe im Bereich des Fahrzeugrades einer angetriebenen Fahrzeugachse handelt erfolgt von der Seite der achsseitigen Halterung (15) des Prüflings (1) her über die Nabe (6) des Fahrzeugrades und über eine dort eingesteckte, zum Prüfstand gehörige Gelenkwelle (26), die die achsseitige Halterung (15) des Prüflings (1) durchdringt und die von einer regelbaren Antriebseinheit (24) aus antreibbar ist;
- f) der Drehantrieb des Prüflings sofern es sich um die Montagegruppe im Bereich des Fahrzeugrades einer nicht-angetriebenen Fahrzeugachse handelt erfolgt von der Seite des Schwungrades (23) her über die den Prüfling aufnehmende Trommel (2) von einer vorzugsweise gleichachsig zum Schwungrad (23) angeordneten Antriebseinheit (285) aus, die auch

5

Daim 18 237 G/4

als Brems- oder Belastungseinheit umschaltbar ist, so daß mit ihr - im Falle des Prüflaufes eines Prüflings (1) aus einer angetriebenen Fahrzeugnchse auch Fahrwiderstände almalierbar sind;

- g) die sum Prüfstand gehörige, die Hydrauliksylinder betätigende Regelung schließt auch eine betriebsnahe Setätigung der am Prüfling (1) angebrachten Bremse mit ein;
- h) in die Trommel (2) münset wenigstens ein mit einer gesteuerten Frischluftzufuhr (27) verbundenes Blas-rohr (28) zur Similation der geschwindigkeitsabhängigen Kühlwirkung des am Fahrzeugrad wirksamen Fahrtwindes aus.
- 2. Radprüfstand nach Anspruch 1,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
 daß an dem die Trommel (2) drehbar lagernden Winkelarm
 (18, 32) ein vertikal unterhalb der Trommel (2) angeordneter, radial auf die Rotationsachse (31) ausgerichteter,
 etwa in der Ebene (30) des Fahrzeugrades des Prüflinges
 (2) liegender Hydraulikzylinder (19) zur Simulation der
 vertikalen Radlast angreift.
- 3. Radprüfstand nach Anspruch 1 oder 2, dad urch gskennseichnet, daß an dem die Trommel (2) drehbar lagerndem Winkelarm (18, 32) ein horizontal unterhalb der Trommel (2) etwa im Abstand eines halben Raddurchmessers zur Rotationsachse (31) angeordneter, parallel zur Rotationsachse (31)

Daim 18 237 G/4

٠. ' م

ausgerichteter, etwa im Bereich der Radebene (30) am Winkelarm (19, 32) angreifender Hydraulikzylinder (21) zur Simulation der horizontalen Seitenkräfte angreift.

- 4. Radprüfstand nach Anspruch 1, 2 oder 3,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
 daß an dem die Trommel (2) drehbar lagernden, in einer
 vertikalen Ebene ausgerichteten Winkelarm (18) im Bereich
 der Lagerung (14) der Trommel (2) ein weiterer, die Trommel (2) umgreifender, in einer horizontalen Ebene ausgerichteter Winkelarm (32) starr befestigt ist und daß an
 diesem weiteren Winkelarm (32) ein horizontal angeordneter, radial auf die Rotationsachse (31) ausgerichteter,
 etwa in der Ebene (30) des Fahrzaugrades des Prüflings
 liegender Hydraulikzylinder (20) zur Simulation der horizontalen Längskräfte angreift.
- 5. Radprüfstand nach einem der Ansprüche 1 bis 4, daß die halterungsseitig angeordnete und/oder die schwungradseitig angeordnete und/oder die schwungradseitig angeordnete Antriebseinheit (24 bzw. 25) durch einen hydrostatischen Motor gebildet ist, dessen Schluckmange zu Regelungszwecken veränderbar ist, wobei wenigstens der schwungradseitige Motor (Antriebseinheit 25) in der Schluckmenge über Bull hinaus ins Negative hinein veränderbar, also in der Schluckrichtung umkehrbar ist.
- 6. Radprüfstand nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet,

daß die den Prüfling (1) aufnehmende Trommel (2) einen dem Außendurchmesser der Felgenhörner des Fahrzeugrades des Prüflings (1) entsprechenden Innendurchmesser aufweist und daß die Felge (4) des Fahrzeugrades an den beiden Felgenhörnern an drei bis zehn Umgangsstellen innenseitig an die Trommelwandung gepratst ist.

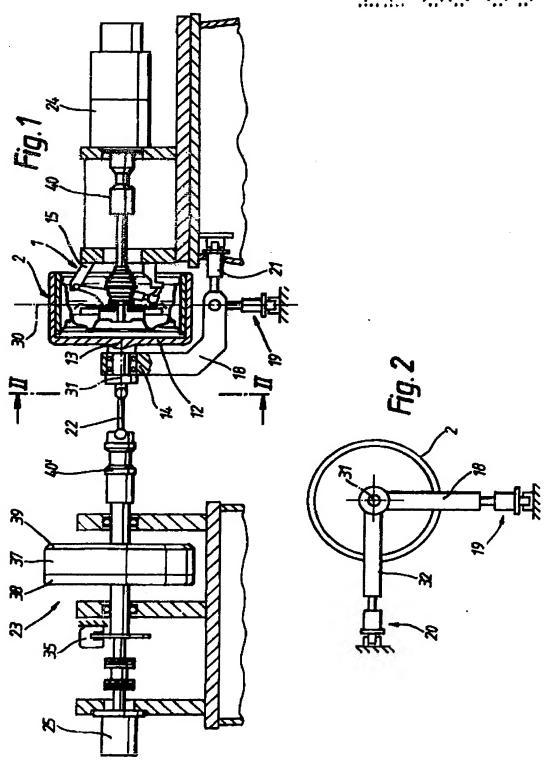
- 7. Radprüfstand nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dad urch gekennzeich net, daß die den Prüfling (1) aufnahmende Trommel (2) durch zwei spielarm konzentrisch zusammensteckbare, im zusammengesteckten Zustand miteinander verschraubbare Trommeln (33, 34) gebildet ist, wobei die innere, herausnehmbare Trommel (33) axial beidseitig offen ist und unmittelbar die Felge (4) des Prüflings (1) aufnimmt, wogegen die äußers, axial einseitig geschlossene Trommel (34) im Winkelarm (18, 32) drehbar gelagert ist.
- 8. Radprüfstand nach Anspruch 7,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
 daß die achsseitige Halterung des Prüflings (1) parallel
 zur Rotationsachse (31) um wenigstens die gegenseitige
 Einstecktiefe der inneren und der äußeren Trommel (33, 34)
 von der äußeren Trommel (34) weg verschiebbar geführt ist.
- 9. Radprüfstand nach einem der Ansprüche 1 bis 8, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß das Schwungrad (23) mit einer Not-Aus-Bremse (35) gekoppelt ist.

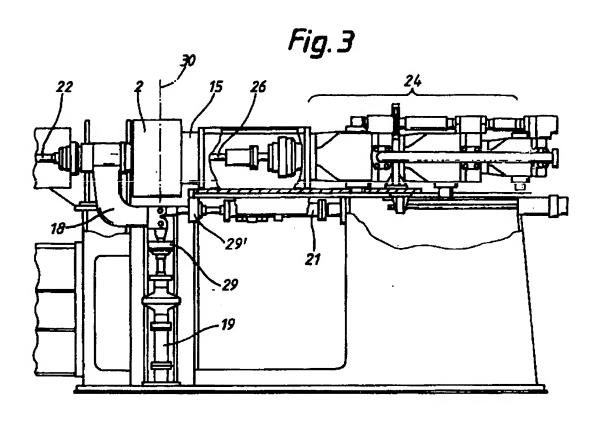
R

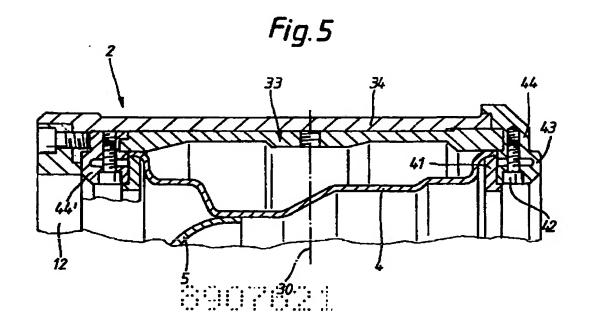
Daim 18 237 G/4

10. Radprüfstand nach einem der Ansprüche 1 bis 9,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
daß das Schwungrad (23) von einem stillstehenden Gehäuse
(36) umgeben und axial in drei scheibenförmige Schwungmassen (37, 38, 39) unterteilt ist, von denen die mittlere
(37) fest mit der Schwungradwalle verbunden ist und von
denen je eine der beiden anderen scheibenförmigen Schwungmassen (38, 39) durch das Gehäuse (36) hindurch wahlweise
an die jeweils zugeordnete axiale Stirnseite der mittleren
Schwungmasse (37) oder an die jeweils zugeordnete Innenseite des Gehäuses (36) anschraubbar ist.

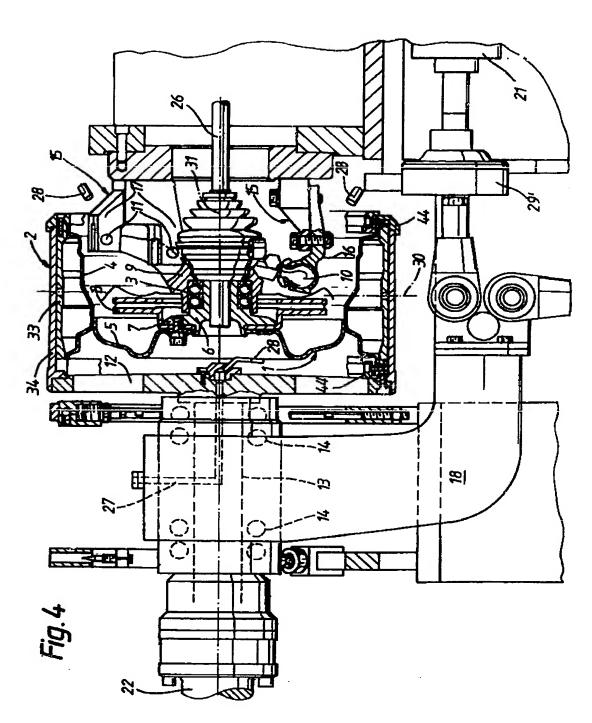
Daim 18 237G



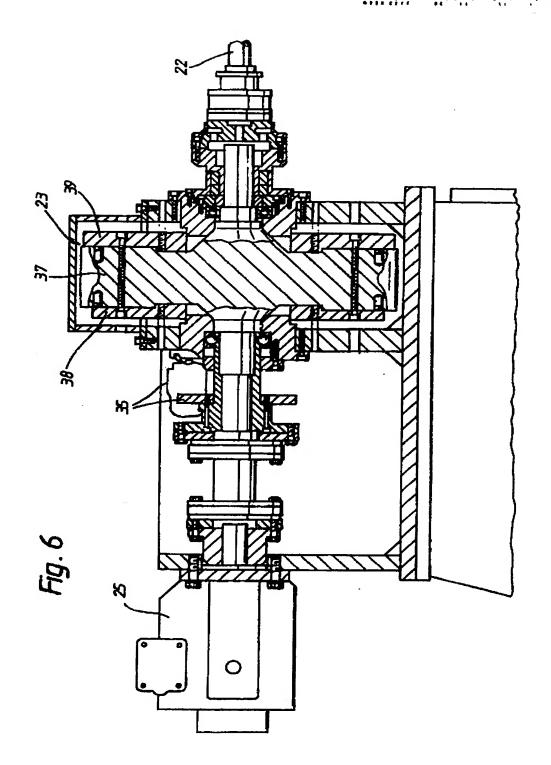




Daim 18 237G



1000mmの 1000mm 1000mm



7° 7° 1° 1° 1° 1.